V − 6 CONSTANT-GRADIENT ACCELERATOR TUBES

Mitsubishi Electric Co.; Toshio Onodera, Hiroshi Ieki, Kazumi Oogaki

J.A.E.R.I. ; Akira Asami, Katsuo Mashiko, Masahiro Kitajima

Tohoku University ; Masayuki Oyamada, Shigekazu Urasawa

Abstract

Four different constant-gradient accelerator tubes (C.G tubes) for large electron linacs in Japan have been fabricated in these three years. These are a multi-stepped buncher (88cm), two multi-stepped C.G. tubes (230cm) and a continuous C.G. tube (228cm).

This paper discusses the problems which have occured in designing, fabricating and measuring these tubes, (1) the cold performances which depend upon the transition structures of the step in multi-stepped C.G. tubes and (2) the techniques to fabricate continuous C.G. tubes with low cost and high accuracy. The first conclusion is that the transition structure of the step must be two disks-three cavitios. Secondly, the authors have improved the structure of continuous C.G. tubes and the phase measuring technique of accelerator tubes.

1. まえがき

口内の今後の大形ライナックの動向は high peak current, medium duty を目指すもののように思われる。これは欧米の low peak current, high duty ライナックがマシンも建屋も支に高価であることにもよるが、もウーフには high peak current, medium dutyライナックに必要なクライストロンと加速管の製作の目安が得られたことにもよる。クライストロンについては次の核公にゆずることにして、ここでは加速管について述べる。

二のような加速管に零本される主な仕様は 1) 定勾配形,2) 高電界強度(15 MV/m),3) 高精度(±3°以下),4) 冷却効果が良い,5) 3 m管 等である。表1に筆着等が二の3年間に製作した4本の定勾配加速管(C.G.管)の一覧表で示方。二の内3本はステップ形定勾配加速管で、発りは連続形定勾配加速管(C.C.保管)である。これ等の加速管は上記の仕様を大体満ちものである。ここではこれ等の加速管を製作した際に起った問題とその解決策を述べる。

2. ステップ形定勾配加速管

後来の定インじゅうでして管の製造技術の延長で、比較的簡単に実現出来るC.G管はステップ形C.G管である。筆着等は3段ステップのバンガー管1本と4段ステップのレゼラー管と本を製作した。これ等のステップ部の構造とコールド特性の関係について述べる。

2.1. バンカー管

図1のケース1に示すようなバンゲー管の最初の9空胴を組立て予備実験をした前、図2のように位相特性が仕様(生4°以下)を大中に割った。このためステップ部の構造を図1のケース2に示すように、中向の2のガスクをそう入して即51ガスクー2空胴にして、(い。2)2の変化を1mm以内とした。この結果コールド特性、ビーム加速特性共に満足なバンケー管が得ら小た。図2に得ら小た位相特性を示す。

2.2. レゼラー管

スラフ部を177スクー2空胴にした場合、中心周波数でのコールド特性とビーム加速特性は十分満足出来るものであるが、図3の(I)のように中心周波数からずれたまでVSWRが大になる夫が発生する。これは177スクー2空胴のステップ構造では周波数がずれた場合各ステップからの反射が無視出来無くなり、滞域内の或るまで足し合わまれるためと考えられる。このため277スクー3空胴のステップ構造にすることにより、図3の(I)の特性が得られた。

|本のクライストロンで|本の加速管を給電する場合には、発熱の支から入出力カプラ も水冷出来る構造が望ましい。写真|はこれを実現したもので、ここで述べた2本のしだ ラー管はこの冷却構造を採用している。

3. 連続形定勾配加速管

BBU防止の実からステップ形の母管のステップ数が増加し、且つ2がスクー3空胴のステップ構造を採用せまするを得ないとすると、C.C.母管を安価に精度よく製作出来ないかと考える。この疑問に対して筆着等が若干試みたことを報告する。

3.1. CC. 4 管の設計

1)出口の20≥18中,2)20の変化でかントインピーダンスが変化するのも考慮した,

3)20と減衰度数Iの関係を3次曲線で内をクレド等のプログラムで計算した結果、最終的に残った2つの設計例を図4に示す。ケースBは完全な定句配で、20が最後の所できた。 ケースAは20がリニヤド変化し、電界温度は近似的ド定勾配である。これ年2つを比較した場合、電気特性はほとんど同じであるが、ケースAの方が設計加工調整の美で容易であり、ビーム透過千の美でも優小ているので、中を採用した。

3.2 髙咸度位相測定法

後未のmodal tuning は位相設差が仕様に入るまで、次の2つの操作をくり返す。 1)プローブを使って延気的短路セルド単位空胴ので2モードの共振周波数を観測しなから、 既知のブリルアン図からで2モードの周波数にスクィーズある。

2)設計周波数でショートプランジャと定在波測定器を使って、nodal shift is le より2丁/3 モートの位相を測定する。

この方法はステップ形で、G.管までは使えても、C.C.G.管には使えない。このためSLACのようにスプィるかっ正確に較正さいた位相基準と直接位相比較を行いながら、被測定管をスクィーズする方法を採用せずるを得ない。図5に筆看等が採用したマイクロ液位相測定回路を示す。この方法はD.S.B.(Double Side Band Suppressed Carrier)変調を使うSLACの方法と基本的には同じであるが、基準波と被測定波の合成後の変調波成分を取り出るのに Lock-In Amp. を採用して、測定系の分解能を更に改善した。この結果、従来の測定法即5定在波測定器による配圧最少失の読が取り構度がの、Immと17、分解配がの24°にするが、この測定法は従来のものの10倍以上の分解能を持つ。

4. 結論

今後の大形ライナックに必要な定勾配加速管について述べた。以上をまとめると

- (1) ステップ形定勾配加速管のステップ構造は2万スクー3空胴にあべきである。突極的には連続形定勾配加速管を目指すことになる。
- (2) 連続形定勾配加速管の構造と位相測定法に関して、安価で高精度に製作出来るように改善を加えた。

参考文献

(1) 浅見明 dal ; 日本物理学会 32年会 (1977) 11a-rA-9

(2) 益子勝夫は山 うライナック研究会(あエネルギン研,1977) 17

(3) 读见明 et al ; ライナック研究金(高エネルキン研,1977) 3

形相目	形式	空胴数	全長(nu)	ディスク内径(・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	〉力 (HW)	設置場所	特色
mas-5201A	3段ステップ バンチャ管	21		>= #= 28 <i>6</i> *→25.2*		原研	dが共に3後 ステップ
mas-3203A	4段ステップ 2M覧(I)	63	2300	268 →24.6	22	原研	ステップは 1ディスク2キピア
MAS-3203B	4後 ステップ 2 M管(II)	63	2300	268°+24.6°	22	原研	ステップは でディスクラキャピティ
MAS-3204A	連先定分配 2 M管	63	2280	24.0+19.1	6	東北大	za.#連続 変化

表 1 定勾配加速管 一覧表

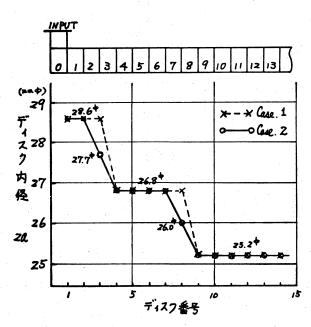


図 1 バンチャ加速管。空間配列(ディスク内径)

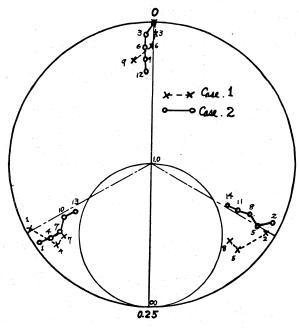


图 2 バンチャ加速管。位相特性

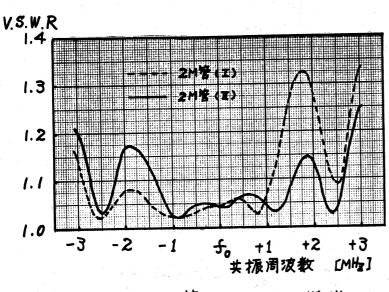


図3 原研2M管 入力 V.S.W.R特性

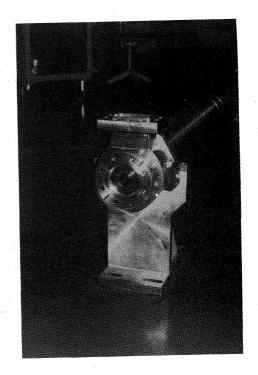
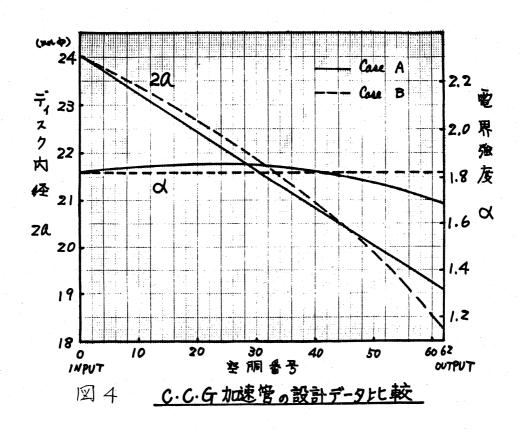


写真1 冷却構造



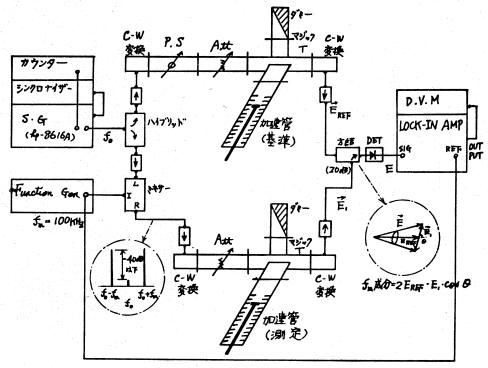


図 5 高感度マイクロ波位相測定 ブロック図