PASJ2022 WEP054

# KEK における超伝導 RF 電子銃 2 号機の横測定試験 HORIZONTAL TEST OF SUPERCONDUCTING RF GUN #2 AT KEK

許斐太郎#, 井上均, 王旭東, 植木竜一, 梅森健成, 加古永治, 近藤良也, 土屋清澄, 高富俊和, 寺島昭男, 原和文, 細山謙二, 本田洋介, 増澤美佳, Mathieu Omet

Taro Konomi#, Hitoshi Inoue, X Xudong Wang, Ryuichi Ueki, Kensei Umemori, Eiji Kako, Yoshinari Kondo,

Kiyosumi Tsuchiya, Tomikazu Takatomi, Akio Terashima, Kazufumi Hara, Kenji Hosoyama, Yosuke Honda,

Mika Masuzawa, Mathieu Omet

KEK

#### Abstract

Superconducting radio-frequency (SRF) electron guns are attractive for delivery of beams at a high bunch repetition rate with a high accelerating field. The SRF gun with 1.5 cell has been developing at KEK to demonstrate fundamental performance. The SRF gun consists of 1.3 GHz SRF gun cavity and multi-alkali photocathode coated on 2 K cathode plug. In the vertical test of the gun cavity, the surface peak electric field and the surface peak magnetic field reached to 75 MV/m and 170 mT, respectively. The SRF gun was installed into the horizontal multipurpose cryostat equipped with a superconducting solenoid, photocathode preparation chamber and beam diagnostic line. The peak surface gradient dropped to 42 MV/m. This was probably due to particulate issued that entered the cavity during assembly. The results in the horizontal test are presented in this paper.

# 1. はじめに

超伝導 RF 電子銃は高いビーム繰り返しと高電界加 速を両立する電子銃であり、CW-FEL 用電子銃をはじめ として世界的に開発が進められている。KEK においても ERL のビームパラメータを元に基礎的な性能実証を行う 目的で超伝導 RF 電子銃の設計を開始した。本超伝導 RF 電子銃は 1.3 GHz、1.5 セルのニオブ製超伝導 RF 空洞と 2K まで冷却されるニオブ製カソードプラグから構 成される。これまでに超伝導 RF 電子銃空洞単体の試験 のために試作1号機を製作し、ニオブ空洞の表面処理 方法の開発を行い、縦型クライオスタットを使用した高電 界試験(縦測定)で、最大表面電界 75 MV/m、最大表面 磁場 170 mT を達成した[1]。2017年より試作 1 号機の RF 設計を用いてヘリウムジャケットや周波数チューナー などを追加し、多目的横型クライオスタットを用いた高電 界試験(横測定)及びビーム試験が可能な2号機の開発 を開始した。

# 2. KEK 超伝導 RF 電子銃 2 号機

図1に超伝導 RF 電子銃の構造を示す。RF 印加部分 は 1.3 GHz、1.5 セルのニオブ製超伝導 RF 加速空洞と ニオブ製のカソードプラグ、カソードプラグ側からの RF の漏れ出しを止めるためのチョークセルから構成される。 カソードプラグは脱着可能な構造となっており、カソード プラグを保持するホルダーは液体へリウムに浸かり、カ ソードプラグは空洞温度と同じ 2 K まで冷却される。ヘリ ウムジャケットは超伝導 RF 加速空洞からカソードプラグ ホルダーまでを覆っており、ジャケットは加速空洞部の長 さを調整し周波数を調整するためのベローズと、カソード プラグの位置を調整するための 2 重のベローズがつい ている。周波数チューナーはヘリウムジャケットの外周部 に取り付けられている。



図 1: KEK 超伝導 RF 電子銃 2 号機の構造。

図2に超伝導 RF 電子銃の軸上と表面の電磁場分布 を示す。超伝導 RF 空洞を静磁場は貫通できないため、 加速電場に収束力を持たせることで、ビームサイズを絞 る。また、RF の漏れ電場による減速を防ぐために2セル 目のセル長を短くしている。加速電圧を2MV にするた めに2セル目の加速電圧は低く設定している。表1に超 伝導 RF 電子銃2号機の RFパラメータを示す。目標の 加速電圧は2MV であり、この時の最大表面電場は 41.9 MV/m、最大表面磁場は92.4 mT である。これはニ オブの RF 臨界磁場180 mT よりも十分に低い。図3に カソードプラグの有無での縦測定の結果を示す。カソー ドプラグが無い場合の縦測定では最大表面電界75

<sup>&</sup>lt;sup>#</sup> Current affiliation is Michigan State University (MSU) / Facility for Rare Isotope beams (FRIB), Email address is konomi@frib.msu.edu

Proceedings of the 19th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan October 18 - 21, 2022, Online (Kyushu University)

MV/m、最大表面磁場 170 mT を達成したが、カソードプ ラグがある場合は最大加速電界とQ値はともに低下した。 これはチョーク周波数の調整が不十分であったことと、 フィールドエミッション(FE)によりQ値が低下しているた めである。しかし、FEの開始電界は目標値よりも高いた め、十分に使用できると判断し、横測定試験へ移行した。



図 2: 超伝導 RF 電子銃の軸上と表面の電磁場分布。

表 1:	超伝導	RF	電子銃	2 -	号機の	RF	パラメ	ータ
------	-----	----	-----	-----	-----	----	-----	----

Parameter	Value		
RF frequency	1.3 GHz		
Accelerating Voltage (Vc)	2 MV		
Geometrical Factor	133.1 Ω		
Surface Peak Electric Field (E <sub>sp</sub> )	41.9 MV/m		
@Vc=2MV			
Surface Peak Magnetic Field (H <sub>sp</sub> )	92.4 mT		
@Vc=2MV			
$H_{sp}/E_{sp}$	2.2 mT/(MV/m)		
Z <sub>ESP</sub> *	241.3		
*E.	$T_{ep} = Z_{ESP} \sqrt{Q_0 P_{loss}}$		



図 3:超伝導 RF 電子銃の高電界試験結果。

# 3. 周波数チューナーと磁気シールド

#### 3.1 周波数チューナー

周波数チューナーは450 kHzの範囲を動かす機械式 の粗動と200 Hzの範囲を動かすピエゾ素子を用いた細 動の 2 段式になっている。粗動チューナーの概念図を 図 4 に示す。点 O は空洞の固定端側に固定されており、 点 C が自由端側である。この 2 点間の距離が空洞の長 さである。点 O と点 C の中間に位置する点 A を直線 OC よりもややずれて配置することで点 D の移動距離を 点 C に伝えている。空洞にはこの構造が空洞の上下に 取り付けられていて、点Dは台形ねじに固定されており、 断熱真空槽外部から点Dを駆動できる構造となっている。 図 5 に周波数チューナーの写真を示す。この構造はへ リウムジャケットに沿って配置できるため、省スペースで あり、全長と外径に制約のある横型クライオスタットに適し ている。図 6 に室温での動作試験結果を示す。横軸は 点Dの台形ねじの回転数である。台形ねじのバックラッ シュの影響は小さい。粗動チューナーの点Oと空洞の間 にはピエゾ素子が片側に1つ、両側で合計2つ取り付 けられている。



図4:粗動周波数チューナーの概念図。

### Proceedings of the 19th Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan October 18 - 21, 2022, Online (Kyushu University)

PASJ2022 WEP054



図 5: 周波数チューナー。



図 6:室温での粗動周波数チューナー動作試験。

#### 3.2 磁気シールド

図 7 に磁気シールドの配置を示す。ヘリウムジャケット の内側と外側に各 1 層の磁気シールド(オータ製パーマ ロイ PC)を置くことにより、外部磁場 0.4 Gauss がどの方 位にあっても、空洞のニオブ板における残留磁場は 10 mGauss 以下になる。磁気シールドの性能測定では 空洞軸上の磁場をビーム軸方向 1 次元の磁気プローブ を用いて測定した。磁場分布はシミュレーションと良く合 致している。この 2 重の磁気シールドが横測定の Q 値が 縦測定よりも高くなった原因の一つだと考えている。



図 7:磁気シールドの配置。



図 8:空洞ビーム軸上磁場の測定。

# 4. 横測定準備

4.1 横測定のセットアップ

空洞単体の動作試験からビーム性能評価までを実施 するために図 9 に示す多目的の横型テストクライオモ ジュールを使用した。本モジュールの断熱真空槽内は 2 Kの液体へリウム 2 相配管、5 Kの熱アンカーラインと液 体窒素を用いた 80 Kの輻射シールドで構成されている。 また、1.3 GHz, 300 Wの RF アンプとLLRFを備える。電 子銃空洞はモジュールを横に貫通する形で配置され、 モジュール内に超伝導ソレノイド、モジュール外部にフォ トカソード成膜チャンバー、90 度偏向電磁石、ビームモ ニター、励起用レーザーを設置した。



図 9:横測定のセットアップ。

#### 4.2 フォトカソード成膜チャンバー

フォトカソード成膜チャンバーではニオブ製のカソード プラグを大気から導入し、K2CsSb 光電面を製膜後に電 子銃空洞に移送する機能を持つ。光電面の成膜はニオ ブカソードプラグを 530℃に 1 時間保持してヒートクリー ニングを行った後、カソードプラグ温度が 100℃程度に 低下した後から行った。図 10 に成膜の一例を示す。最 初 Sb 面を 10 nm 蒸着後、405 nm のレーザーを用い、K と Cs の成膜を行う。K と Cs は量子効率が最大になった ところで製膜を停止している。量子効率は最大 4%程度 の値を得られたが、暗寿命は 8.7 時間と大変短く、原因 を究明する必要がある。



図 10:フォトカソード成膜操作。

#### 4.3 超伝導ソレノイド

電子銃直近にソレノイドを配置する必要があるため、 熱負荷の小さい NbTi/Cu 線材を使用した。必要な磁場 強度は最大中心磁場が3kGと微弱なため、外部ヨーク を用いて磁場を収束している。ソレノイドは単体で縦測定 を行った。図11は軸上磁場の測定結果とCSTと Opera2Dを用いたシミュレーションの結果の比較である。 電磁場分布が設計通りの性能を発揮することを確認し、 横型クライオスタット内に設置した。冷却は2Kの2相配 管から高純度アルミシートを用いて行っている。



図 11:超伝導ソレノイド軸上磁場。

#### 4.4 90度偏向電磁石

エネルギー測定とレーザーの入射軌道を確保するために 90 度偏向電磁石を設置する。最大 2 MeV の電子 ビームを想定した設計となっている。電磁石から 500 mm 下流のビームモニターでビームサイズを測定することで、 0.1%程度のエネルギー広がりを測定できると考えている [2]。

4.5 レーザー

レーザーはフォトカソード正面より入射した。バンカー 内スペースの制約のために 162.5 MHzの Nd:YLF 光源 をクライオモジュール上部に設置した。照射位置はフォト カソード位置を 2 重のスリットで軸合わせした後にレー ザーサンプラーを用いて調整した。図 12 にレーザーの 配置を示す。



図 12:レーザー配置。

4.6 LLRF とデータ収集システム

基本的な構成は既存の横型テストクライオスタットのものを使用している。電子銃の運転のために、レーザーの同期のためのラインを追加した。レーザーの同期は電子銃の RF 周波数を 8 分周している。また、バンカー内全体がレーザー室となるため、レーザーの安全スイッチを追加した。また、データの収集のために EPICS サーバーを追加し、制御には CS-Studioを導入した。



図 13:LLRF とデータ収集システム

# 5. 横測定試験結果

電子銃空洞を横型クライオモジュールに組み込み合計 6回の冷却実験を行った。モジュールの組立時には

### PASJ2022 WEP054

ローカルクリーンブースを設置し組立を行っている。1 回 目と5 回目の横測定では空洞の組立手順、冷却手順の 確認を行い、高電界試験は行っていない。2 回目から4 回目までの高電界試験では RF 入力ポートの結合は4 ×10<sup>9</sup>に設置した。これは2K での空洞との結合度が1 程度になるようにし、高電界での正確な測定を目指した ためである。6 回目高電界試験では RF 入力ポートのア ンテナを短く調整し、入力ポートの結合度を7×10<sup>7</sup>に変 更した。これはビーム運転を考慮に入れ、加速電磁場の 安定化を狙ったためである。



図 14: 横測定試験結果。

高電界を達成するために、2回目、3回目、6回目の 冷却試験前に空洞を分解し、HPRを行った後に再度横型クライオモジュールに組み込みを行った。しかし、表面 電界が数 kV/m 程度の低電界でのマルチパクティング がすべての横測定において観測された。これは 2時間 程度の RF プロセスによって取り除くことができたが、縦 測定では観測されなかった現象である。最大到達電界 は図 14 に示すように、フィールドエミッションまたは低電 界でのクエンチにより Esp=20-30 MV/m で制限された。 最大表面電界を押し上げるために、繰り返し空洞を完全 に分解し HPR を行ったものの、克服することができてい ない。縦測定と異なる点は空洞に付属する部品点数が 大きく増えたことと、ローカルクリーンブースを用いた横モ ジュールへの組み込み作業であり、組立方法に問題が あると考えられ、今後の解決すべき課題である。

# 6. まとめ

超伝導 RF 電子銃の基本的な性能評価のために KEK 超伝導 RF 電子銃 2 号機を製作した。超伝導空洞 で高電界を達成するには FE の抑制が重要である。電子 銃空洞単体の VT では適切に高圧水洗を行うことで、目 標値に到達することができた。しかし、横試験のための組 立では複雑な組立作業が必要であり、大幅に性能が低 下した。適切な組立手順を確立することが重要である。 また、カソードプラグを清浄に保つ方法の確立も課題で ある。また、ビーム試験を目指し電子銃性能評価のため の機器準備を進めている。フォトカソードの寿命が短いと いう課題は残るが、超伝導ソレノイド、90 度偏向電磁石 などの個別性能評価は完了した。これらの装置はミシガ ン州立大学に移送後再組立てを行い、ビーム性能評価 試験を続ける予定である。

### 謝辞

本研究の遂行にあたり、装置の組立てと実験を行った NAT 株式会社の今田信一様、菊池祐亮様に深謝いた します。大阪大学 楊金峰 准教授には実験への協力と適 切なご助言を賜り、深謝いたします。

# 参考文献

- T. Konomi *et al.*, "Development of High Intensity, High Brightness, CW SRF Gun with Bi-alkali photocathode", SRF 2019, FRCAB4.
- [2] 植木竜一 他,「超伝導 RF 電子銃のエネルギー測定のた めの 90 度偏向電磁石の製作と磁場測定」、本学会 WEPS038.